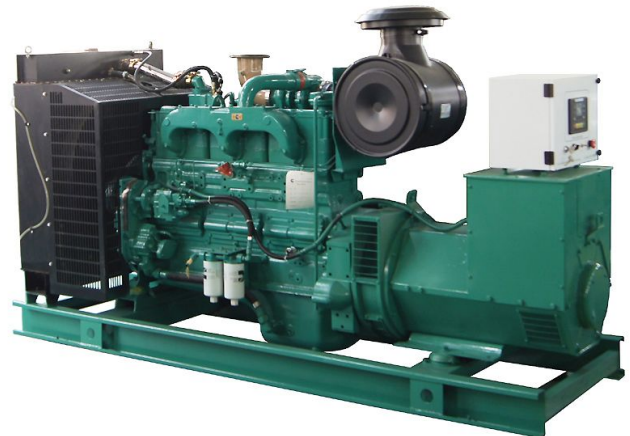


| 机组型号 | KH-C360GF | |
|------|-----------|--------|
| 主用功率 | 360KW | 450KVA |
| 备用功率 | 400KW | 500KVA |

标准配置

- 总体描述**
- ◆ 发动机(CCEC Cummins KTA19-G3)
 - ◆ 满足环境温度40°C 水箱散热器, 皮带驱动冷却风扇, 带风扇安全护罩
 - ◆ 24V 充电发电机
 - ◆ 发电机:单轴承发电机, IP23防护等级, H级绝缘
 - ◆ 减震器
 - ◆ 干式空气过滤器、双燃油过滤器、机油过滤器、冷却液过滤器
 - ◆ 发电输出断路器
 - ◆ 标准控制屏
 - ◆ 12V 启动电瓶两只及电瓶连接电缆
 - ◆ 启动电瓶及连接线一套; 排烟弯管、波纹减震管、法兰、消音器一套;
 - ◆ 随机使用资料



不同电压等级发电机

| 电压 (V) | 频率 (Hz) | 相数 | 功率因数 (COS φ) | 备用电流 (A) | 备用功率 (KW/KVA) | 主用功率 (KW/KVA) |
|---------|---------|----|--------------|----------|---------------|---------------|
| 254/440 | 50 | 3 | 0.8 | 656 | 400/500 | 360/450 |
| 240/415 | 50 | 3 | 0.8 | 695 | 400/500 | 360/450 |
| 230/400 | 50 | 3 | 0.8 | 721 | 400/500 | 360/450 |
| 220/380 | 50 | 3 | 0.8 | 759 | 400/500 | 360/450 |

主用功率: 依据GB/T2820-97 (eqvISO8528), 在一定功率范围内可以无限制运行, 每运行12 小时可累计1小时10%的过载

备用功率: 备用功率为应急使用的最大功率限值, 不能超负荷, 即为断油功率

销售承诺

凯华公司提供的产品均为全新的产品, 每一台机组均经过严格的出厂检测。
凯华公司产品均提供保修服务, 保修期为机组调试验收合格后的12 个月或累计运行一千小时; 以先到期为准。

发动机参数

| | |
|----------|----------------------------|
| 生产商/型号: | CCEC Cummins KTA19-G3, 四冲程 |
| 进气系统: | 废气涡轮增压, 水空中冷 |
| 燃油系统: | PT 燃油泵, EFC 电子调速 |
| 汽缸数: | 直列6缸 |
| 排量: | 18.9L |
| 缸径×行程: | 159×159 (mm) |
| 压缩比: | 13.9 |
| 额定转速: | 1500rpm |
| 发动机最大功率: | 448KW/609HP |
| 调速系统: | 高精度电子调速控制系统 |

排烟系统

| | |
|-----------|---------|
| 排烟量: | 1489L/s |
| 排烟温度: | 532℃ |
| 最大允许排气背压: | 10kPa |

进气系统

| | |
|-----------|---------|
| 最大允许进气压力: | 6.23kPa |
| 燃气量: | 533L/s |
| 空气流量: | 9800L/s |

燃油系统

| | |
|----------------------|-----------|
| 100% (主用功率) 负载: | 204 g/KWh |
| 75% (主用功率) 负载: | 205 g/KWh |
| 50% (主用功率) 负载: | 215 g/KWh |
| 100% (主用功率) 负载燃油消耗量: | 87.5 L/h |

润滑系统

| | |
|----------|------------|
| 机油容量: | 50L |
| 机油消耗量: | ≤4g/kwh |
| 油底壳机油容量: | 38L |
| 额定转速油压: | 345-483kPa |

冷却系统

| | |
|----------|--------|
| 冷却液总容量: | 106L |
| 节温器打开温度: | 82-93℃ |
| 最高水温: | 104℃ |

发电机参数

产品符合GB755,BS5000,VDE0530,NEMAMG1-22,IEC34-1,CSA22.2 和AS1359 标准

技术数据

| | |
|------------|----------------------|
| 生产商: | 斯坦福/马拉松/凯华等 |
| 相数: | 3 |
| 接线方式: | 三相四线, Y 型绕接 |
| 轴承数: | 1 |
| 功率因数: | 0.8 |
| 防护等级: | IP23 |
| 海拔要求: | ≤1000m |
| 励磁方式: | 无刷自励 |
| 绝缘等级/温升等级: | H/H |
| 电话影响系数TIF: | <50 |
| 电话谐波系数THF: | <2% |
| 发电机容量: | 400KVA |
| 发电机效率: | 93.5% |
| 冷却空气流量: | 0.8m ³ /s |

机组参数

| | |
|-------------------|-------|
| 电压整定范围: | ≥±5% |
| 稳态电压调整率: | ≤±1% |
| 瞬态电压偏差(100%突减功率): | ≤+25% |
| 瞬态电压偏差(突加功率): | ≤-20% |
| 电压稳定时间: | ≤6S |
| 电压不平衡度: | ≤1% |
| 频率降: | ≤5% |
| 稳态频率带: | ≤1.5% |
| 瞬态频率偏差(100%突减功率): | ≤+12% |
| 瞬态频率偏差(突加功率): | ≤-10% |
| 频率恢复时间: | ≤5S |

标准配置

- | | | |
|--------------|-------------|--------|
| ◆自启动控制系统 | ◆MCCB 输出断路器 | ◆专用工具 |
| ◆免维护电瓶及电瓶连接线 | ◆电瓶开关及绝缘防护套 | ◆机油排放阀 |
| ◆排烟系统(到消音器止) | ◆减震垫 | ◆随机资料 |

选购件

发动机

- ◇水套加热器
- ◇启动电瓶浮充电器
- ◇进气预热器

发电机

- ◇防冷凝加热器
- ◇永磁励磁系统 (PMG)
- ◇下垂 (并机用)

电气系统

- ◇带“三遥”功能机组控制屏
- ◇ATS 自动负载转换屏
- ◇自动并机控制屏

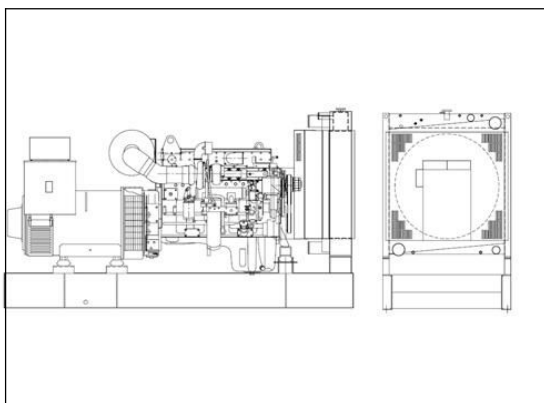
类型

- ◇防雨型机组
- ◇静音型机组
- ◇拖车型机组

其他

- ◇零配件
- ◇日用燃油箱

尺寸与重量



标准型

外形尺寸: 3400 (mm) × 1280 (mm) × 1800 (mm)
重 量: 2750kg

静音型

外形尺寸: 4000 (mm) × 1800 (mm) × 2100 (mm)
重 量: 4150kg

拖车型

外形尺寸: 5030 (mm) × 2450 (mm) × 2880 (mm)
重 量: 5880kg

标准机组控制屏



标准型机组控制屏能满足机组正常操作，具有操作简便、功能齐全、保护可靠等优点。该屏能接收远程开/停机组控制信号。

功能特点：采用英国深海、捷克科迈、众智等控制器；液晶显示屏；可中/英文显示多种电量和油机参数；具有自动、手动、关机（急停）等控制功能，具有油压低、水温高、超速、电压高、电压低、频率高、频率低、过流等多种保护功能，可满足多种机组的需要。

带“三遥”功能机组控制屏



自动化机组控制屏是无人值守自动化机组最基本的配置。该屏能接收远程开/停机组控制信号。

功能特点：采用丹麦DEIF、英国深海、捷克科迈等智能控制器；大屏幕液晶显示器；全中文（也可英文）操作、显示菜单；机组具有自动、手动、关机（急停）等控制功能，丰富的可编程输出、输入接口及人性化界面，多功能液晶显示器，将检测的参数通过数据、符号、直条图显同时显示；标准的通讯接口：RS-232（Modbus 通讯协议），满足用户 通过通讯（网络）或中央监控系统（上位机）对机组实现“遥控”、“遥测”、“遥报”等监控功能， 可满足ATS、自动并机等各种自动化机组的需要。

典型案例



东南亚客户6台康明斯发电机组并机



出口伊朗 1600KW康明斯发电机组



出口巴基斯坦 1200KW康明斯发电机组

测试中心

